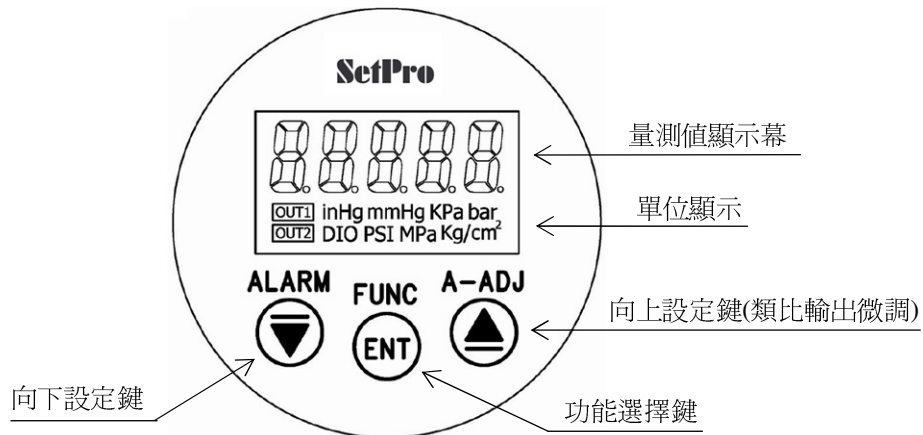


■ 特點

- ◎精確度 0.25%滿刻度(Accuracy $\pm 0.25\%$ F.S.)
- ◎感測頭使用陶瓷壓阻式壓力元件配合不鏽鋼(SUS316)材質(Thick film strain gauge on ceramic and stainless steel(SUS316))
- ◎壓力範圍 -1 至 400bar(Pressure range from -1 to 400bar)
- ◎7 種壓力單位可任意設定(Display pressure unit bar, Kg/cm², KPa, MPa, PSI, mmHg, inHg can be modified)
- ◎具有最高值與最低值記憶保持功能(Memory hold maximum value and minimum value function)
- ◎寬範圍工作電壓, 直流 10 至 30 伏特(Field-range supply voltage from 10 to 30 Vdc)
- ◎負載能力強(RL(max.) < [(Vs-9V)/0.02A]Ω, up to 750ohms at 24 Vdc)
- ◎防護等級 NEMA4/IP65(Protection class NEMA4/IP65)

■ 各部名稱



按鍵介紹		操作說明	
Ⓜ按鍵功能說明		1. 在正常顯示值時, 主要功能是呼叫內部參數操作流程 2. 在內部參數操作流程時, 主要功能是儲存該頁設定資料並進入下一參數設定頁	
▲按鍵功能說明		1. 在正常顯示值時, 主要功能是呼叫類比輸出微調 A-ADJ 調整 2. 剛進入參數設定頁時, 設定頁代號及顯示資料會交替顯示, 如果需要修正資料可按▲鍵進入設定程序, 畫面會鎖住顯示資料此時需放開按鍵約 0.3 秒後再按, 顯示資料即會向上遞增。(按越久速度越快, 按鍵反應約 0.3 秒)	
▼按鍵功能說明		1. 在正常顯示值時, 主要功能是呼叫警報值 ALARM 調整 2. 剛進入參數設定頁時, 設定頁代號及顯示資料會交替顯示, 如果需要修正資料可按▼鍵進入設定程序, 畫面會鎖住顯示資料此時需放開按鍵約 0.3 秒後再按, 顯示資料即會向下循環。(按越久速度越快, 按鍵反應約 0.3 秒)	
沒按任何鍵		在設定頁中沒按任何鍵約 2 分鐘即返回正常顯示值	
步驟	畫面說明	顯示畫面	操作說明
1	正常顯示值	1 2 3 4 5	按Ⓜ/Func 鍵 3 秒進入壓力值適用範圍顯示頁
1-1	顯示壓力值適用範圍 RANGE(Input Range)	- 1 2 / -1 ~ 10 / 0 ~ 50 / 0 ~ 200 / 0 ~ 400 bar	1. 顯示壓力值適用範圍(-1~2/-1~10/0~50/0~200/0~400 bar) 2. 按Ⓜ鍵進入顯示單位設定頁
1-2	顯示單位設定頁 UNIT(Display Unit) 預設值為 bar	U n i t b a r	1. 以▲&▼鍵選擇顯示值單位(bar, Kg/cm ² , KPa, MPa, PSI, mmHg, inHg) 2. 按Ⓜ鍵進入小數點位置設定頁
1-3	小數點位置設定頁 DP(Display Point) 預設值為 2	. d p 2.	1. 以▲&▼鍵選擇小數點位置(0~4) 2. 按Ⓜ鍵進入顯示值顯示時間設定頁 註: 小數點需依照規格對應設定, 否則會有 DOFL, 或是過多尾數殘餘量出現(KPa, PSI, mmHg, inHg 小數點建議 1~3 內)
1-4	顯示值顯示時間設定頁 IDC-T(Display time) 預設值為 0.5 秒	. d c - t 0 0 0 0 5	1. 以▲&▼鍵調整顯示值顯示時間(0.1~9.9 秒) 2. 按Ⓜ鍵進入最小類比輸出對應顯示值設定頁

1-5	最小類比輸出對應顯示值設定頁 AN-LO(Analog Output Zero According to Display) 預設值為 0	R n L o 0 0 0 0	1. 以▲&▼鍵調整最小類比輸出設定值(-19999~99999) 2. 按Ⓜ鍵進入最大類比輸出對應顯示值設定頁
1-6	最大類比輸出對應顯示值設定頁 AN-HI(Analog Output Span According to Display) 預設值為 10000	R n H i 1 0 0 0 0	1. 以▲&▼鍵調整最大類比輸出設定值(-19999~99999) 2. 按Ⓜ鍵進入最低紀錄壓力值顯示頁
1-7	最低紀錄壓力值顯示頁 P-MIN(Minimum pressure record value)	P - n i n 1 2 3 4 5	1. 顯示最低紀錄壓力值 2. 按Ⓜ鍵進入最高紀錄壓力值顯示頁
1-8	最高紀錄壓力值顯示頁 P-MAX(Maximum pressure record value)	P - n a x 1 2 3 4 5	1. 顯示最高紀錄壓力值 2. 按Ⓜ鍵進入最高/最低紀錄壓力值是否清除設定頁
1-9	最高/最低紀錄壓力值是否清除設定頁 RST-P(Reset maximum and minimum pressure record value) 預設值為 NO	r S t - P n o	1. 以▲&▼鍵輸入是否清除最高/最低紀錄壓力值(NO/YES) 2. 按Ⓜ鍵進入最低顯示值微調設定頁
1-10	最低顯示值微調設定頁 DZERO(Display Zero Adjust)	d Z E R o 0 0 0 0 0	1. 以▲&▼鍵調整最低顯示值 2. 按Ⓜ鍵進入最高顯示值微調設定頁 註:最低顯示值有誤差時,用 DZERO 作細部調整,如數位 VR 功能
1-11	最高顯示值微調設定頁 DSPAN(Display Span Adjust)	d S P A n 0 0 0 0 0	1. 以▲&▼鍵調整最高顯示值 2. 按Ⓜ鍵返回正常顯示值 註:最高顯示值有誤差時,用 DSPAN 作細部調整,如數位 VR 功能
步驟	畫面說明	顯示畫面	操作說明
2	正常顯示值	1 2 3 4 5	按▲/A-ADJ 鍵,進入最小輸出微調設定頁
2-1	最小輸出微調設定頁 AZERO(Analog output Zero Adjust)	A Z E R o 0 0 0 0 0	1. 以▲&▼鍵調整最小輸出值 2. 按Ⓜ鍵進入最大輸出微調設定頁 註:最小輸出值有誤差時,用 AZERO 作細部調整,如數位 VR 功能
2-1	最大輸出微調設定頁 ASPAN(Analog output Span Adjust)	A S P A n 0 0 0 0 0	1. 以▲&▼鍵調整最大輸出值 2. 按Ⓜ鍵返回正常顯示值 註:最大輸出值有誤差時,用 ASPAN 作細部調整,如數位 VR 功能
附錄	畫面說明	顯示畫面	原因分析&操作說明
1	輸入正溢位偵測錯誤	1 0 F L	外部輸入訊號超過可處理範圍(額定 120%)
2	輸入負溢位偵測錯誤	- 1 0 F L	外部輸入訊號低過可處理範圍(額定 -20%)
3	顯示正溢位偵測錯誤	d 0 F L	外部輸入訊號超過最大顯示範圍(99999)
4	顯示負溢位偵測錯誤	- d 0 F L	外部輸入訊號低過最小顯示範圍(-19999)
5	ADC 輸入偵測錯誤	A d E r	1. 外部輸入訊號超過可處理範圍(約額定 180%) 2. 內部線路損壞 請先移開輸入訊號,如還顯示 ADER,請送廠維修
6	EEPROM 偵測錯誤	E - 0 0 n o y e s	1. FLASH 記憶體讀寫時,外部干擾入侵 2. FLASH 記憶體寫入約 10 萬次,保固 10 年 請斷電重新開機,如還顯示 E-00,請執行下列步驟 1. E-00/NO 交替顯示,詢問是否回復 EEPROM 預設值 2. 以▲&▼鍵選擇 YES,然後按Ⓜ鍵返回正常顯示值 3. 已回復 EEPROM 預設值,請依步驟 1~10 重新設定

壓 力 單 位 換 算						
bar	Kg/cm ²	KPa	MPa	PSI	mmHg	inHg
1	1.01972	100	0.1	750.062	14.5036	29.53